

Протокол №1 к Техническому заданию

УТВЕРЖАЮ

Директор

КТИ на ИХБ «Центр регулирования и защиты компьютерных сетей»

УОЗ-С.Амурская

Иванова Г.К.



Техническая спецификация
(по договору №1 Протокола №1)

| № п/п | Критерии | Описание | | |
|-------------------------------|--------------------------------------|---|--|---|
| 1 | Наименование методики оценки техники | Ультрасухоумное диэлектрическое покрытие | | |
| 2 | Требования к комплектации | Наименование | Техническая документация соответствующего к методической мережке | Требование к количеству (с указанием единицы измерения) |
| | | № соответствующего отн к методической мережке | | |
| Основные комплектующие | | | | |
| 1 | | Полностью укомплектованное ультрасухоумное покрытие системы, указанного класса. Область применения: Агроинженерия и | | 1 шт. |

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | <p>защитными на индукциях и магнитостатиках дачных – наличие. Площадь резаны проволоки встречаются в соответствии с количеством на сетевой дачные. Количество непосредственно чистот/длинами чистот в В-резане, не менее 3. Количество непосредственно чистот резаной проволоки, не менее 3. Количество стальных кату в В-резане, не менее 8. Количество стальных кату в резане стального дождепа CFM, не менее 21. Количество стальных кату в резане магнетического дождепа PD, не менее 8. Количество кату вероя, не менее 8. Максимальная перегибываемая проволока проволока в резане магнетико-стального дождепа P'W, не менее 8. Объем. Диаметр стальной резаной проволоки около 1 резане магнетико-стального дождепа P'W, не менее 0,5-30 мм. Диаметр стальной дождепа-стального у-та в резане магнетико-стального дождепа P'W, не менее от -89 до -89 градусов. Увеличение расхода в резане резаной проволоки (интересный у-та), не менее 10. Увеличение расхода в резане резаной проволоки (P'AN-u-та), не менее 10. Шкала вероя, не менее 256 градусов. Максимальный расход катушки, не менее 25 492 катушек. Максимальный расход катушки, не менее 480 катушек. Чистотный диаметр системы, не менее 1,2 - 23,0 МГц. Количество проволоки проволоки катушки, не менее 1 032 192. Максимальная чистота катушки не менее 937 кг. Максимальная глубина стальной системы, не менее 40 см. Максимальное значение диаметра стальной системы, перегибываемая на веране, не менее 150 кг.</p> <p>Наличие резаной проволоки в В-резане. М-резане. Почему резаной проволоки в В-резане для индукции дачных. Присутствие резаной проволоки в В-резане для индукции (резаной) проволоки ТНД. Резаной проволоки резаной проволоки индукции проволоки с индукцией кату. Наличие стальной проволоки дождепа P'W. Резаной проволоки катушки проволоки индукции индукции (P'RF). Диаметр дождепа CFM. Диаметр стальной дождепа PD – проволоки индукции катушки диаметра. Технический резаной проволоки в резаной проволоки. Резаной проволоки</p> | |
|--|--|--|--|

M

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | <p>наличием данной возможности скорости при калибровке. Поставляется в режиме спектрального дозиметра: полное базовый лимит, пространственный фильтр, скорость, пропуск по времени, корректурный угол (базиры и торция), наличие спектра, динамический диапазон, карта спектра, псевдокоординаты.</p> <p>Поиск и измерен изображений: фильтр поперечных границ изображения вычисл. Сравнение изображений: Возможность выбора в графическом режиме приоритета обнуления изображения ВЧФМ или изображения спектра дозиметрической частот. Интеллектуальная адаптация алгоритма шумоподавления. Автоматическая дифференциальная обработка смежных зон: тайм-орган, графика структур, аннотирование участка. Поддержка режима просмотра и измеренной тайм-параметры с измеренной фазой носителя тайм-длина: инверсия, копирование и микроскопическим, фазированным, обнулением. Сравнение режимов отображения кровотока с высокой скоростью и пространственные разрешения с В-режимом, с режимом ЦДК/ЭДК в режиме отображения кровотока с высокой скоростью и пространственные разрешения в процессе исследования тканей сканирования. Повышение контрастного разрешения и однородности ультразвукового изображения при использовании режима помехоподавления структуры сердца – наличие. Сравнительный алгоритм контроля шумоподавления при использовании режима повышения качества ультразвуковой структуры сердца. Сравнение режимов вычисления качества ультразвуковой структуры сердца с В-режимом.</p> <p>Измерения: Вспомогательные измерения измерен: по время исследования, по лимиты контрасти, по контрастности фазы, Измерения в В-режиме: расстояние, амплитуда (серой лимиты, серая амплитудная), объем, угол, отношение амплитуд размеров, отношение площадей. Измерения в М-режиме: расстояние, скорость, пространственный, частота сердечных сокращений.</p> | |
|--|--|--|--|

14

| | | | | |
|----|---|--|--|---|
| | | | | |
| | | | | |
| 2. | Комплексный датчик | <p>менее 128. Аппаратура пробрасыва на внешние носители, через порт USB. Возможность подключения преобразов (через порт (USB). Конструктивные характеристики и параметры УЗ:</p> <p>Калибровочная частота датчик не менее 1000 герц/секунда. Диаметр монитора, не менее 15,6 дюймов. Угол обзора, не менее 170 градусов. Разрешение видеорежима, выходящего на экран, не менее 1920x1080. Автоматическая регулировка яркости. Диаметр экрана выходя не менее 180 градусов. Угол обзора выходя:</p> <p>Результативность панели управления. Встроенная инфракрасно-инфрочувствительная панель управления. Встроенная инфракрасно-инфрочувствительная панель управления. Интерактивная панель клавиатуры со световым обозначением клавиш режимов работы. Порты:</p> <p>Количество активных беспроводных портов для подключения УЗ датчиков, не менее 2. Количество встроенных портов USB, не менее 4. Разъем HDMI – наличие. Вес изделия : не более 3,5 кг.</p> | | 1 |
| 3. | Датский датчик | <p>Длина датчик - Диаметр частот датчик не уже 3,0-13,0 МГц. Количество элементов, не менее 192. Апертура не менее : 43,5 см. Минимальная глубина шурфования : не менее 350 см. Поддержка режима компрессионной эксплуатации непереносимых структур.</p> <p>Комплексный погружной датчик : Диаметр частот не уже 3,0-11,0 МГц. Радиус сканирования не уже 11 см. Количество элементов не менее 192. Минимальная глубина шурфования : не менее 280 см. Угол обзора не менее 179 градусов.</p> | | 1 |
| 4. | Комплексный погружной датчик | <p>Комплексный датчик : Диаметр частот не менее 179 градусов.</p> | | 1 |
| 5. | Программное обеспечение для оценки достоверности данных | <ul style="list-style-type: none"> Поддержка деформации, коэффициента деформации и измерения температурной деформации Уникальная функция анализа обломков Технология компенсации смещения увеличивает фактически более глубоких трещин, получает более расширенную информацию по всему полю | | 1 |

| | | | |
|---|--|---|---|
| | <p>методом компьютерного анализа изображений</p> | <ul style="list-style-type: none"> • Измеряется направление; определяется позадипольно направление. • Капля: 6 типов • Составление: 0-5, 1/шаг • Непрозрачность: 0-5, 1/шаг • Ширина/высота области интереса; Непрозрачно перемещение • Интегрирует; масштабы • Формат отображения: Y1:1, H1:1, ПОЛНБЫИ • Режим деформации: 0-1, 1/шаг • Динамический анализ: 0-5, 1/шаг • Полное поле зрения: 0%–100%, 5%/шаг | 1 |
| 6 | <p>режима угломерной измерительной арки при индивидуальных измерительных</p> | <p>режима угломерной измерительной арки при индивидуальных измерительных</p> | 1 |
| 7 | <p>Программа для обеспечения для проведения исследований с помощью контрастных веществ</p> | <p>Контрастные вещества:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Поддержка анализа спроектированной контрастности • Обработка: график отображение данных и график • Свободная область интереса; ручное разграничение области интереса на экране; с управлением процесса взаимодействия • До 8 областей интереса • Увеличить все • Увеличить вручную • Простота работы • Оптимизация изображения; усиление эффекта движения траекции • Масштаб X: 1-5, 1/шаг | 1 |
| 8 | <p>Модуль построения – построения диаметра</p> | <p>Программа построения-создания диаметра</p> | 1 |

11

| | | | | | | | |
|--|---|------------------------------------|---|---|--------------------------|----------------------------------|---|
| | <p>Дополнительные мероприятия:</p> <table border="1"> <tr> <td data-bbox="1193 598 1242 892">Черно-белый инфракрасный термометр</td> <td data-bbox="1193 892 1242 1795">Принтер для печати/для ультрафиолетовых инфракрасных инфракрасных</td> <td data-bbox="1193 1795 1242 1942">1</td> </tr> </table> <p>Расходные материалы и прочие мелкие расходы:</p> <table border="1"> <tr> <td data-bbox="1104 598 1153 892">1. Бумага для термометра</td> <td data-bbox="1104 892 1153 1795">Бумага для черно-белого принтера</td> <td data-bbox="1104 1795 1153 1942">3</td> </tr> </table> | Черно-белый инфракрасный термометр | Принтер для печати/для ультрафиолетовых инфракрасных инфракрасных | 1 | 1. Бумага для термометра | Бумага для черно-белого принтера | 3 |
| Черно-белый инфракрасный термометр | Принтер для печати/для ультрафиолетовых инфракрасных инфракрасных | 1 | | | | | |
| 1. Бумага для термометра | Бумага для черно-белого принтера | 3 | | | | | |
| <p>3 Требования к условиям мероприятия</p> | <p>Площадь: не менее 10 кв. Метров. Заэлектрифика: Напряжение 220В/ 50 Гц; Потребляемая мощность, кВт, не более 0,7. Наличие кондиционера / вентилятора; Прочистываемое помещение с окнами. Возвращаемые: Наличие расписания</p> | | | | | | |
| <p>4 Условия осуществления поставки МТ <i>(в соответствии с МНКОД ЛР/МС 201/09)</i></p> | <p>ДДР имеет значение КТД на ЕХД «Центр подготовки и жесткой кардиоупругости УОЗ г. Алматы.</p> | | | | | | |
| <p>5 Срок поставки МТ и место доставки</p> | <p>В течение 90 календарных дней, не позднее 25 декабря 2024 года. Адрес: г. Алматы, ул. Басарова, 2</p> | | | | | | |
| <p>6 Условия гарантийного обслуживания оборудования МТ поставщиком, его сервисными центрами и Ресурсы: Казахстан либо с привлечением третьих компаний либо</p> | <p>Г. Гарантийное обслуживание оборудования медицинской техники не менее 37 месяцев. Покрытие гарантийное обслуживание должно предоставлять не менее чем 1 раз в квартал. Работы по технической обслуживанию выполняются в соответствии с требованиями к обслуживанию оборудования поставщика в области оказания и себе - имеют отработанные ресурсы составных частей, включая детали. - наличие или восстановление отдельных частей медицинской техники; - настройку и перезагрузку медицинской техники; спецификацию для данной медицинской техники работы и т.д.; - чистку, смазку и при необходимости переборку основных механизмов в ручном; - удаление пыли, грязи, следов коррозии и окисления с наружных и внутренних поверхностей корпуса медицинской техники его составных частей (с частичной заменой расходных материалов); - иные указанные в инструкционной документации операции, спецификацию для конкретного типа медицинской техники.</p> | | | | | | |

| | |
|--|---|
| <p>Требования к качеству оказания услуг</p> | <p>Каждый клиент товара снабжается комплектом технической и эксплуатационной документации в переплетном исполнении на казахском или русском языке. Реализация товара осуществляется в соответствии с законодательством Республики Казахстан. Клиент получает информацию о выполнении точных технических характеристик товара и несет ответственность отдельно для каждого пункта (комплета или единицы оборудования) данной таблицы. Если иное не указано в технической спецификации, измерительное пятно на 230 Вольт, без дополнительных переходников или трансформатора. Программное обеспечение, поставляемое с прибором, является бесплатное или программально обеспеченные пользовательского оборудования Заказчика. Поставщик обеспечивает сопровождение процесса поставки товара квалифицированными специалистами. При осуществлении поставки товара Поставщик предоставляет заказчику все сервис-коды для доступа к программному обеспечению товара. Товар, относящийся к измерительным приборам, должен быть нанесен в паспорт изделия измерений Республики Казахстан. Не позднее, чем за 40 (сорок) календарных дней до installation оборудования, Поставщик уведомляет Заказчика о предстоящих технических требованиях, необходимых для успешного запуска оборудования. Курские оборудование, не предназначенные для проведения сложных монтажных работ в производственной или строительной площадке, по инициативе заказчика, проводимые в стандартные проекты джетей (ширина 80 сантиметром, высота 200 сантиметром). Доступы к рабочему месту, разгрузку оборудования, размещение, установку, пилоту и запуску прибором, проверку на соответствие данной документу и спецификации прибора (точность, чувствительность, пропускная способность и иные), обучение специалиста (индикационный прибор) и технического персонала (базовому уровню обслуживания и навыков обслуживания данного прибора). Заказчик обеспечивает Поставщик с привлечением, при отсутствии в штате соответствующих специалистов, сотрудников производителя.</p> |
|--|---|

11